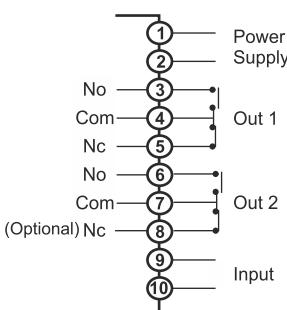


## مشخصات فنی دستگاه

Model/Dimension	96(W) x 96(H) x 110(D) 96(W) x 48(H) x 110(D)
Input Range	0 - 10V AC & DC
	0(4) - 20mA DC
	AC & DC Voltage (0-500V)
	AC & DC Current(0-10000A)-CT or Shunt
Display Range	0.000 to 9999
Scale Function	High & Low Scale Setting ((-99) -10000)
Output	2 Relays - 250V AC,3A (R Load) / SSR
Accuracy	Within $\pm 0.1\%$ of F.S+1digit
Power Supply	220V AC 50 Hz.
	12-24, 24-60, 100-240V AC/DC
Operating/Condition	-10~55°C / 35~85% RH

## اتصالات الکتریکی دستگاه



حداکثر جریان خروجی رله های دستگاه، 3 آمپر اهمی با ولتاژ 250V AC می باشد.

### Inputs:

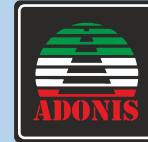
9 10	L K CT	+ 9 - 10	0 ~ 25A DC	+ 9 - 10	0 ~ 500V AC/DC	+ 9 - 10	0 ~ 20 mA
9 10	0 ~ 25A AC	+ 9 - 10	0 ~ 10V DC	+ 9 - 10	75mV DC	+ 9 - 10	4 ~ 20 mA

## نحوه نصب و راه اندازی دستگاه

با اتصال برق به ترمینال های 1 و 2 که در قسمت پشت دستگاه قرار گرفته است دستگاه روشن شده و پیغام **Adn5** را به مدت ۲ ثانیه نمایش خواهد داد. سپس با اعمال ورودی مورد نظر به ترمینال های 9 و 10 مقدار ورودی بر روی صفحه نمایشگر نشان داده خواهد شد. همچنین ترمینال های 3 و 4 و 5 به ترتیب تیغه های باز، مشترک و بسته رله اصلی و ترمینال های 6 و 7 تیغه باز رله آلام می باشند.

## نحوه ورود و تنظیم منوی پارامترهای اپراتور

با نگه داشتن کلید **(M)** و سپس با فشار دادن کلید **(▲)** وارد منوی تنظیم پارامترها می شویم که بوسیله کلیدهای **(▼)** و **(▲)** می توان مقدار و یا نوع هر پارامتر را تعیین نمود. لازم به ذکر است پس از تنظیم مقدار و یا نوع هر پارامتر با فشار دادن کلید **(M)** پارامتر مورد نظر ذخیره شده و وارد پارامتر بعدی می شویم.



# آدنیس الکترونیک

تولید کننده انواع تجهیزات اندازه گیری و کنترلرهای صنعتی  
طراحی و اجرای پروژه های برق و الکترونیک

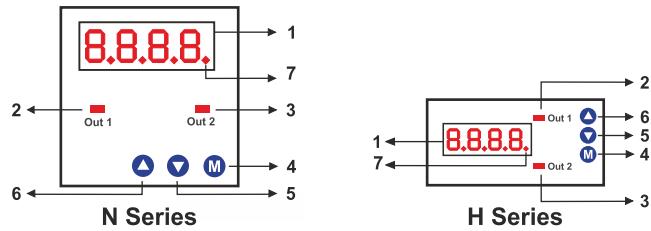
راهنمای کنترل کننده های سری:

## ADM - VDM - PMC

این دستگاه علاوه بر اندازه گیری و نمایش کمیت های مختلف که بر حسب نوع دستگاه تعیین می شود قادر به کنترل ورودی مورد نظر به بهترین نحو ممکن می باشد. وجود پارامتر های مختلف جهت کنترل دقیق، رنج بالای نمایش، وجود Scale (99-10000) از ویژگی های این دستگاه می باشد.  
این دستگاه در دو اندازه زیر تولید می گردد.

- N Series ( 96 x 96 x 110mm )
- H Series ( 96 x 48 x 110mm )

## شرح پانل

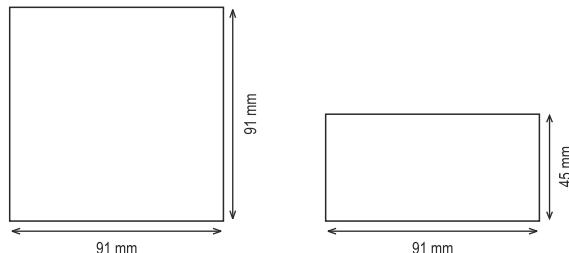


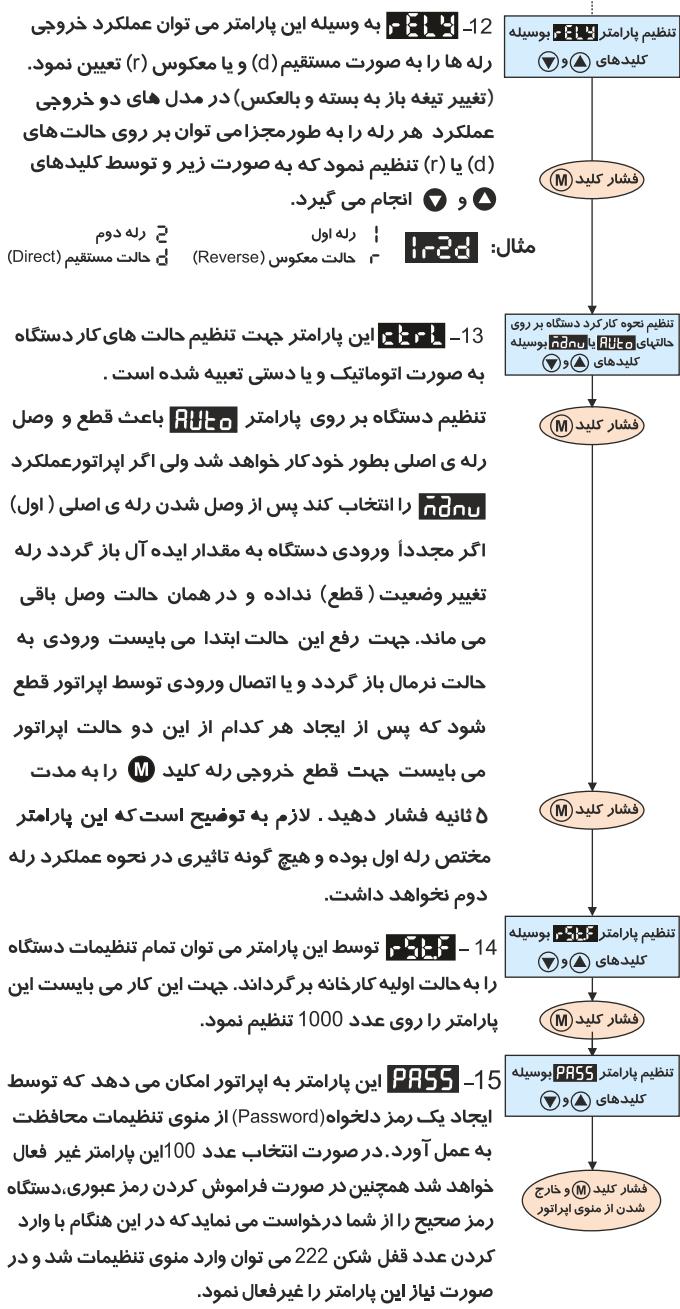
- صفحه نمایشگر دستگاه
- نشانگر فعال بودن رله اول (OUT 1)
- نشانگر فعال بودن رله دوم (OUT 2)
- کلید دسترسی و یا ذخیره پارامترهای تنظیمی (M)
- کلید تغییر وضعیت و کاهش پارامترها (▼)
- کلید تغییر وضعیت، افزایش پارامترها و عملکرد ماکسیمتر (▲)
- نشانگر شروع به کار تایمر رله اول

## ثبت بالاترین وضعیت ورودی (ماکسیمتر)

این دستگاه قادر به ثبت و ذخیره بالاترین حد ورودی می باشد. جهت نمایش این مقدار می بایست کلید **(▲)** را نگه داریم. جهت رسیست و پاک کردن این مقدار کافیست کلید **(▲)** ، به مدت ۶ ثانیه نگه داشته شود.

## ابعاد برنش تابلویی





نکته:

- ۱ اگر هنگام تنظیم پارامترها به مدت ۶۰ ثانیه هیچ کلیدی فشار داده نشود دستگاه بطور اتوماتیک به منوی اصلی بازگشته و آخرین اطلاعات را در حافظه خود ثبت می کند.

۲ پارامتر های فوق با توجه به نوع دستگاه در منوی مشتری وجود دارد.

  - دستگاه ساده: پارامتر ۱ و ۲ و ۱۴ و ۱۵(با توجه به مدل دستگاه)
  - دستگاه تک خروجی: پارامتر ۱ الی ۷ و ۱۳ الی ۱۵
  - دستگاه دو خروجی: پارامتر ۱ الی ۱۵

معرفی خطاهای نمایشگر

- |   |      |                                      |                                      |
|---|------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| - | -5-  | نیشان دهنده ای قطع و یا عدم اتصال    | -نمایش عبارت<br>صیحیج سنسور می باشد. |
| - | -05- | نیشان دهنده عبور و رودی از آخرین رنج | -نمایش عبارت<br>دستگاه می باشد.      |

