

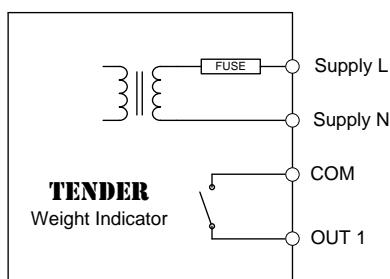
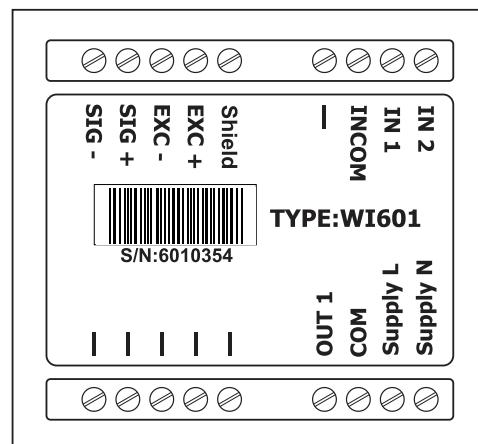
# نمایشگر وزن TENDER با قابلیت برنامه ریزی برای یک خروجی

## مدل WI601

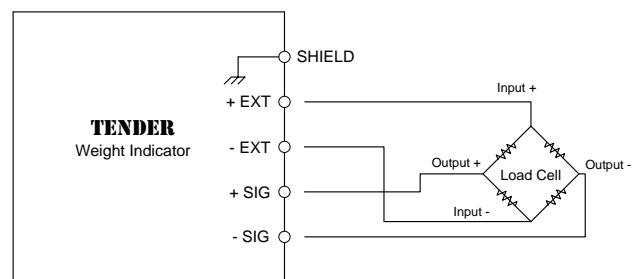
### Specifications

Operating Voltage	
Power Consumption	
Operating Temperature	
Load Cell Excitation	
Relay Output	5 A, <250 VAC
Digital Inputs	< 230 VAC
A/D Sampling speed	
Display	
Analog Input range	$\pm 40mV$
Input impedance	$10M\Omega$
Size	96 X 96 X 72 mm

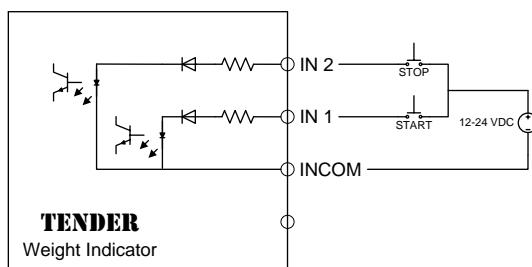
### Pin Configuration



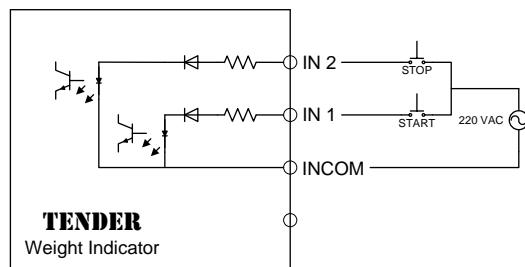
نحوه اتصال تغذیه و رله



نحوه اتصال لوడسلها



نحوه اتصال ورودی دیجیتال 12-24 VDC



نحوه اتصال ورودی دیجیتال 230 VAC

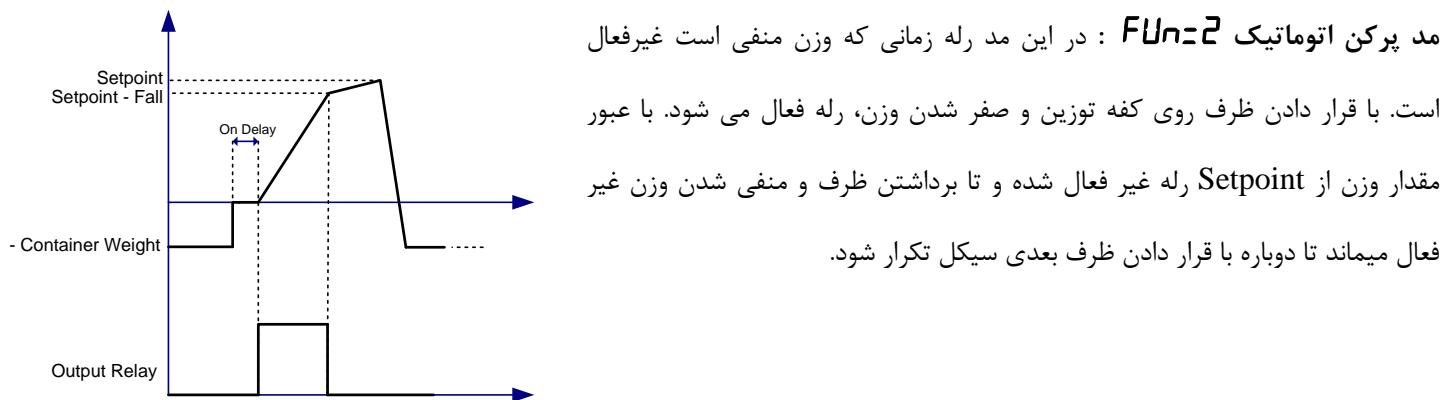
## ۱) پیغامهای خطای لودسل:

- پیغام خطای **ELL**: نشانگر قطعی یا اتصال جا به جای سیمهای لودسل یا سوختن خود لودسل است.
- پیغام خطای **SELL**: نشانگر اتصال کوتاه بودن سیمهای لودسل است.

## ۲) مدهای عملکرد خروجی رله دستگاه (منوی **FUnCT**):

مد ساده **FUn=0**: در این مد که ساده ترین و پرمصرف ترین حالت است، رله دستگاه با عبور مقدار وزن از Setpoint تغییر وضعیت داده و با برگشت به زیر مقدار Setpoint به حالت قبل بر میگردد. وضعیت اولیه رله را می‌توان از طریق منوی **LH-70** تعیین کرد. در این مد ورودی دیجیتال IN1 به عنوان صفر کننده خارجی عمل میکند.

مد استارت استاپ **1 FUn=1**: در این مد ورودی دیجیتال IN1 وظیفه استارت یا فعال کردن رله، تازمانیکه مقدار وزن زیر Setpoint است، را بر عهده دارد. با عبور مقدار وزن از Setpoint رله غیر فعال شده و تا فرمان استارت بعدی غیر فعال خواهد ماند. ورودی دیجیتال IN2 به عنوان استاپ یا غیر فعال کردن رله عمل میکند.



## ۳) تایمراه:

این دستگاه مجهز به دو تایمر قابل برنامه ریزی است که عملکرد آنها بشرح ذیل می باشد.

تایmer تاخیر در شروع (**On.dL4**): در همه مدها برای ایجاد تاخیر در زمان فعال شدن رله به کار می رود. (برحسب ثانیه)

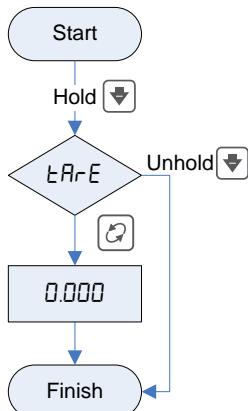
حداقل زمان بارگیری (**-tL5**): در بعضی از سیستمهای پرکن با فعال شدن رله و آغاز بارگیری به علت فشار اولیه نازل مقدار وزن بصورت مجازی از حد Setpoint تجاوز میکند که موجب قطع ناخواسته بارگیری میشود. با استفاده از این تایمر میتوان حداقل زمان بارگیری حتی در صورت عبور از Setpoint را مشخص نمود. (برحسب ثانیه)

#### ۴) منوی تنظیمات اصلی دستگاه:

به منظور وارد شدن به این قسمت در حالی که دستگاه خاموش است کلید را نگه داشته و دستگاه را روشن کنید.



#### ۵) صفر کردن پارسنگ (Tare) :



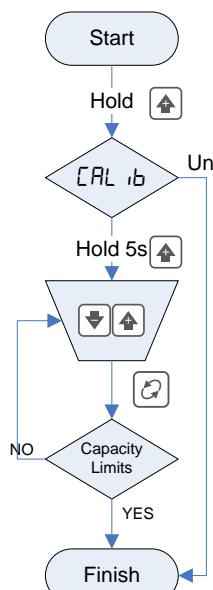
کلید را نگه داشته، عبارت **Tare E** نمایش می‌یابد، در حالی که کلید را نگه داشته‌اید.

کلید را فشار دهید. نمایشگر عدد صفر را نشان خواهد داد.

#### ۶) کالیبراسیون دستی :

در صورتیکه وزن نشان داده شده توسط نمایشگر با وزن وارد شده به لودسل برابر نباشد، به ترتیب ذیل می‌توان نمایشگر را به صورت دستی کالیبره نمود. بدیهی است که پس از انجام کالیبراسیون دستی مقدار پارامتر Capacity (در قسمت تنظیمات اصلی) بصورت اتوماتیک تغییر خواهد نمود.

بعد از صفر کردن، وزنهای که وزن آن دقیقاً مشخص است را روی ترازو قرار داده و کالیبراسیون را آغاز کنید.



کلید را گرفته و ۵ ثانیه نگه دارید.

صفحه نمایش شروع به چشمک زدن می‌کند

با کمک کلیدهای و وزن مورد نظر را وارد کرده و کلید را فشار دهید.

- در صورتیکه مقدار ظرفیت لودسل (Capacity) محاسبه شده جدید در محدوده مجاز نباشد سیستم به مرحله قبل بازمیگردد و از حالت چشمک زن خارج نمی‌شود.

#### ۷) بازگشت به تنظیمات کارخانه

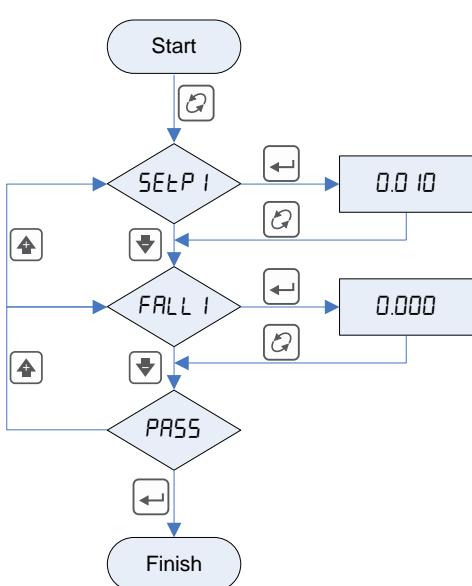
بدین منظور کلید را ۱۲ ثانیه نگه داشته تا عبارت **FCr5t** بصورت چشمک زن نمایان گردد سپس کلید را فشار دهید

## ۸) انتخاب فرمول: P8 تا P1

کلید را فشرده و نگه دارید، عبارت **Prog=** نمایش می‌باید، در حالی که کلید را نگه داشته‌اید با کمک کلیدهای

فرمول مورد نظر خود را انتخاب نمایید.

## ۹) تنظیم : Set Point

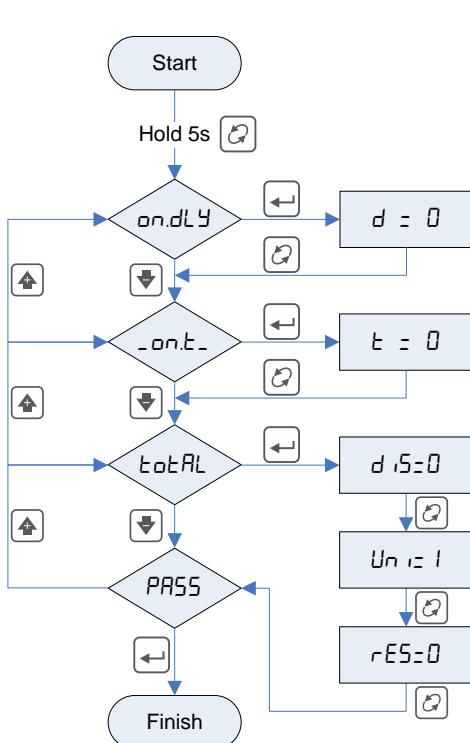


برای ورود به منو در حالی که دستگاه روشن است کلید را فشار دهید

مقدار وزن نهایی مورد نظر جهت بارگیری (Setpoint) را وارد کنید.

\* اگر **d5.F=0** باشد مستقیماً به **PASS** رفته و منوی **FALL** دیده نخواهد شد.

مقدار بار در هوا یا مقدار ریزش بعد از فرمان قطع را وارد کنید.



برای ورود به این منو کلید را گرفته و به مدت پنج ثانیه نگه دارید.

زمان تاخیر مورد نیاز برای شروع بارگیری را وارد کنید

حداقل زمان بارگیری را وارد کنید

برای فعال بودن نشانگر وزن کل در زمان روشن شدن دستگاه عدد **1** را وارد کنید

اگر واحد نشانگر وزن نهایی برحسب تن است عدد **1** در غیر اینصورت عدد **0** را وارد کنید

برای صفر کردن کلیه مقادیر نشانگر وزن کل عدد **1** را وارد کنید